

ECM拆卸和安装

注意：

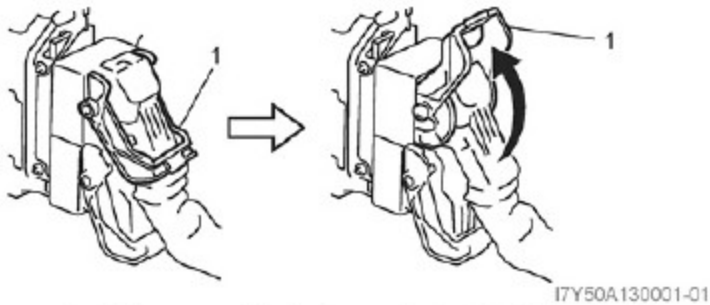
ECM是个精密元件, 容易损坏。
操作ECM时要小心, 切勿震动过大。

注：

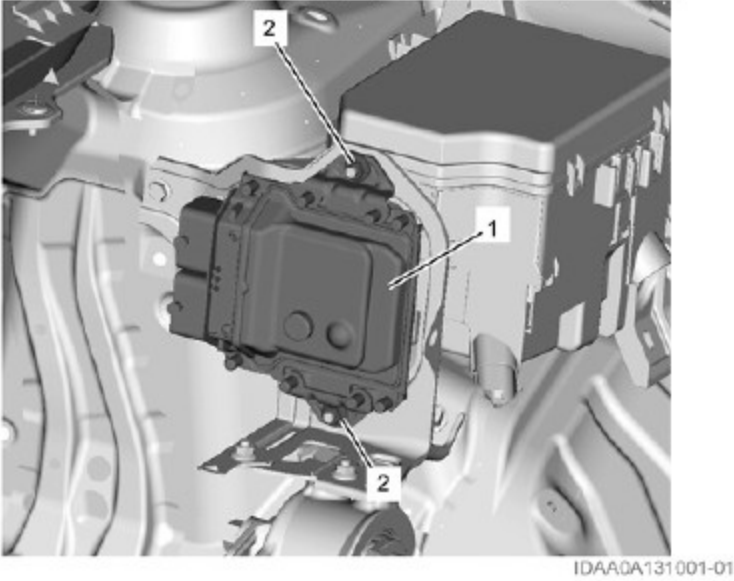
更换了新的ECM后, 应执行“ECM更换后的程序”

拆卸

- 1) 断开电池的负极 (-) 电缆。
- 2) 按箭头方向转动锁杆 (1) 直至不能转动。然后断开ECM的接头。



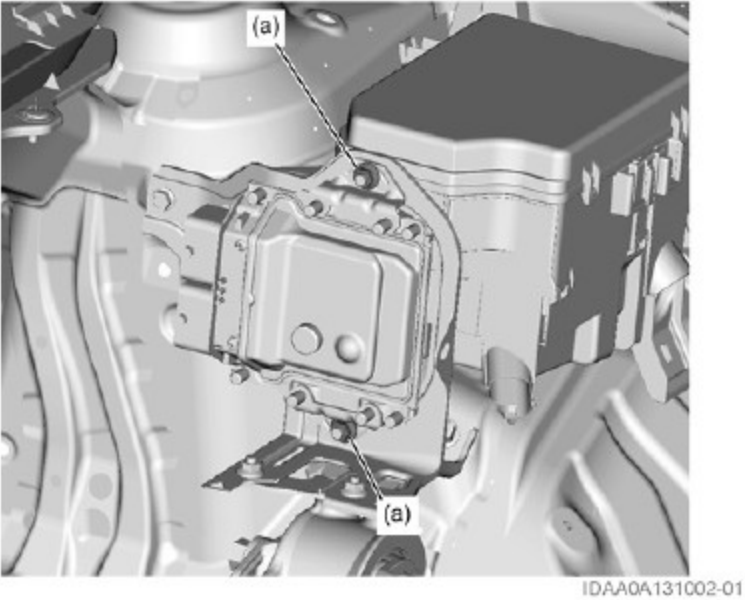
- 3) 拆下ECM安装螺母 (2), 从支架上拆下ECM (1)。



安装

按与拆卸相反的步骤安装, 注意：

- 用规定扭矩拧紧ECM安装螺母。
拧紧扭矩
ECM安装螺母(a):5.7 N·m (0.58 kgf -m,4.5 lbf-ft)



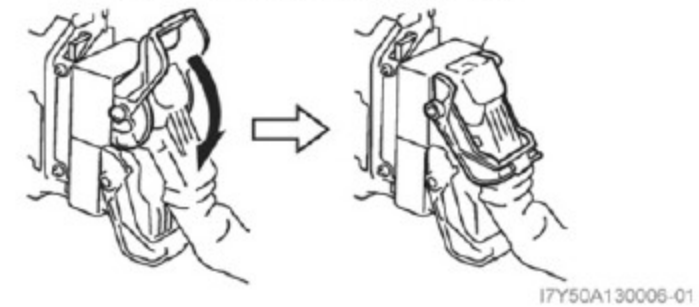
- 按下列步骤将接头安装在ECM上：
a. 检查ECM接头锁杆是否处于开锁位置。



- b. 将ECM接头在ECM中插到底且锁杆处于开锁位置。



c. 锁杆下拉, 锁紧ECM接头。



更换ECM后的程序

注：

如果同时更换了ECM、无钥匙一键启动控制模块(无钥匙按钮启动型)或BCM(点火开关车型)，应用铃木测仪和安全设备进行“防盗钥匙注册”而不是“ECM 注册”。有关防盗注册请参阅铃木检测仪操作手册。

更换新的ECM后, 执行下列操作：

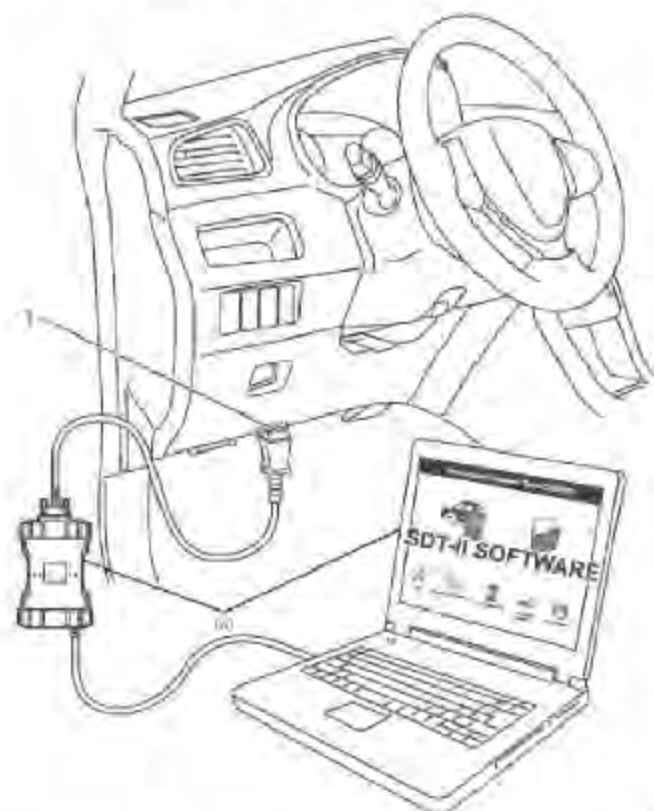
- 1) 将校准数据编入ECM程序中。参阅SUZUKIECU编程系统操作手册。
- 2) 执行“ECM注册”。
 - 点火开关车型:10C节中(ECM注册):点火开关车型
 - 无钥匙一键启动车型:10C节中(ECM注册):无钥匙按钮启动型
- 3) 执行电子节气门控制系统的校准。(电子节气门控制系统的校准)

VIN注册

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置, 将铃木检测仪接至(1)。

专用工具

(A): 铃木检测仪(铃木SDT-II)



SDT2-1

- 2) 检查仪表板左侧的VIN码。
- 3) 将点火开关或点火模式置于“ON”位置。
- 4) 选择铃木检测仪的“Utility(工具)”。
- 5) 按照检测仪的提示注册VIN。

注:

有关铃木检测仪的详情, 请参阅该工具的操作手册。

- 6) 检查铃木检测仪上所示VIN数据是否正确。如果不正确, 重新将正确的VIN注册到ECM中。

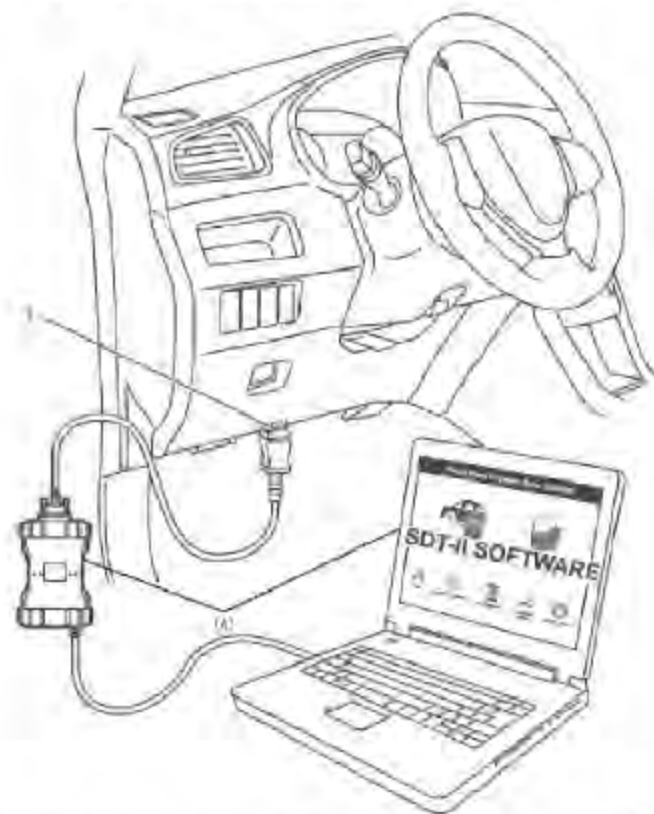
VIN数据注册后的检查

AENDAA0A1316028 (08 (03)

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置。将铃木检测仪接至DLC(1)。

专用工具

(A):铃木检测仪(铃木SDT-II)



SDT2-1

- 2) 将点火开关或点火模式置于“ON”位置。
- 3) 选择铃木检测仪的“Utility(工具)”选项。
- 4) 检查检测仪所示的17位代码是否与仪表板左侧的VIN码相同。如果所示VIN与仪表板上的代码不同,按照“VIN注册”重新在ECM中注册VIN数据。

电子节气门部件的就车检查

当心：

将点火开关或点火模式置于“ON”位置且踩下油门踏板时,如果用手指触摸节气门,则在松开油门时手指可能被夹在节气门和节气门壳体之间的缝隙中。
因此在打开了点火开关并踩下油门踏板时切勿用手指触摸节气门。

注意：

处理节气门部件时如果未采取正确的防范措施,可能导致节气门部件故障,或者其元件受损。

- 不要拆解电子节气门部件。
- 不要跌落电子节气门部件,亦不得使其受到过大震动。电子节气门部件如受到过大震动,必须更换。
- 保证节气门壳体和/或节气门无尘、无金属颗粒或其他异物。
- 检查节气门的运行或TP 传感器的运行情况时,用力不要过大,否则节气门执行机构中的塑料齿轮会受损。

注：

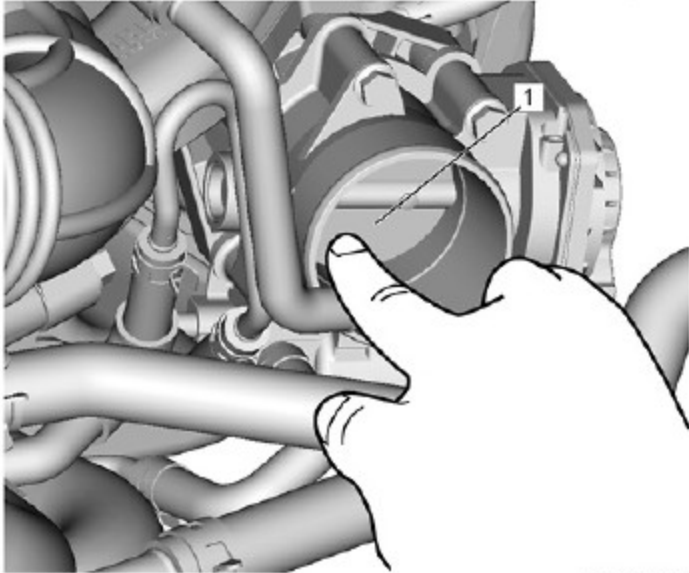
更换电子节气门部件后,应校准节气门位置。
(电子节气门控制系统的校准)

节气门的外观检查

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置。
- 2) 拆下空气滤清器出口软管。(空气滤清器部件的拆卸和安装):1D节中G-INNOTECH
- 3) 检查节气门和壳体之间是否有异物。如有异物,应拆下节气门体并彻底清洁内部。(电子节气门部件的拆卸和安装):1D节中G-INNOTECH

节气门的运行检查

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置。
- 2) 拆下空气滤清器出口软管。(空气滤清器部件的拆卸和安装):1D节中G-INNOTECH
- 3) 按下列步骤检查节气门的运行情况。如果发现故障,应更换电子节气门部件。(电子节气门部件的拆卸和安装):1D节
 - a) 手动按压时,检查节气门(1)是否能平稳地移动到全关和全开位置。

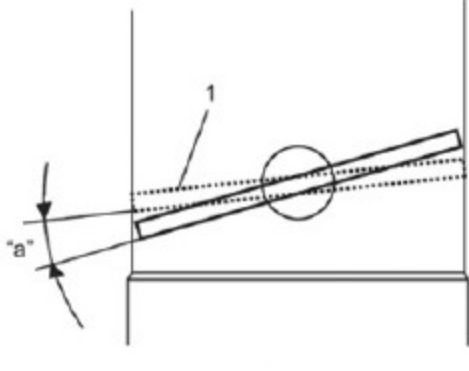


IDAA0A131003-01

- b) 节气门在全关(1)和全开位置上时,松开手指上的压力,检查节气门是否返回默认位置。

节气门默认位置

“a” :离全关位置6.4°



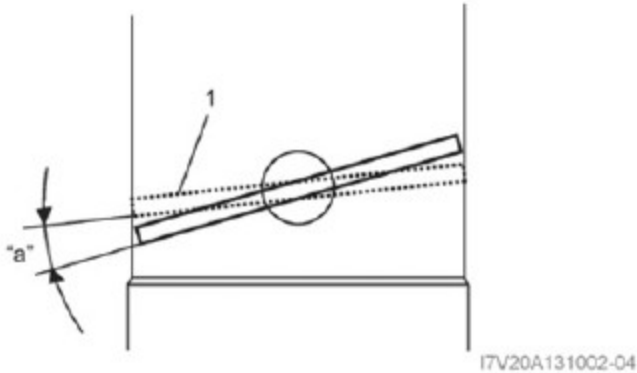
I7V20A131002-04

电子节气门系统的运行检查

- 1) 拆下空气滤清器出口软管。(空气滤清器的拆卸和安装):1D节中G-INNOTECH
- 2) 将点火开关或点火模式置于“ON”位置。
- 3) 按照下列步骤检查电子节气门系统。如果发现故障,转到步骤4。
 - a) 逐渐踩下油门踏板,检查节气门是否平稳移动直至全开。
 - b) 松开油门跳板,检查节气门是否返回适当位置。

节气门默认位置

“a” :离全关位置6.4°



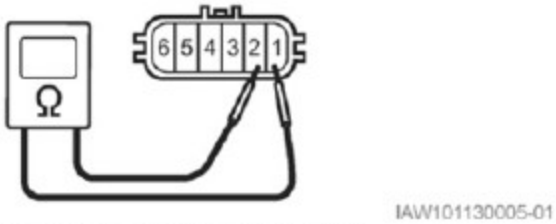
4) 检查下列要点。
如果检查结果正确, 更换电子节气门部件。(电子节气门部件的拆卸和安装): 1D节中G-INNOTECH

- 线束和接头
- APP传感器: (APP传感器的就车检查)
- TP传感器: (TP传感器性能检查)
- ECM: (ECM及其电路检查): 1A节中G-INNOTECH

节气门电机的检查

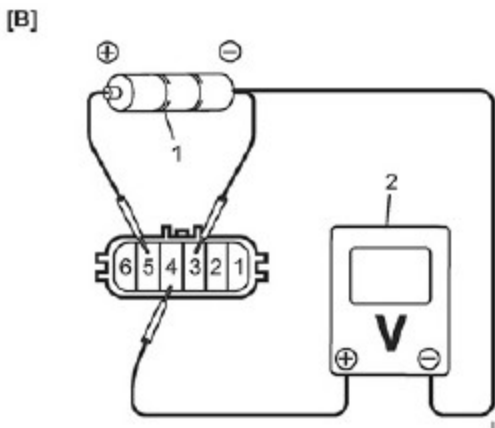
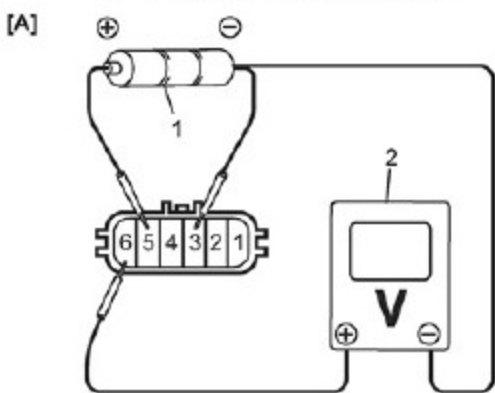
- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置。
- 2) 断开电子节气门部件的接头。
- 3) 测量部件接线端“1”和“2”之间的电阻。如果发现故障, 应更换电子节气门部件。(电子节气门部件的拆卸和安装): 1D节中G-INNOTECH

节气门电机电阻
20°C(68°F)下0.3至100Ω



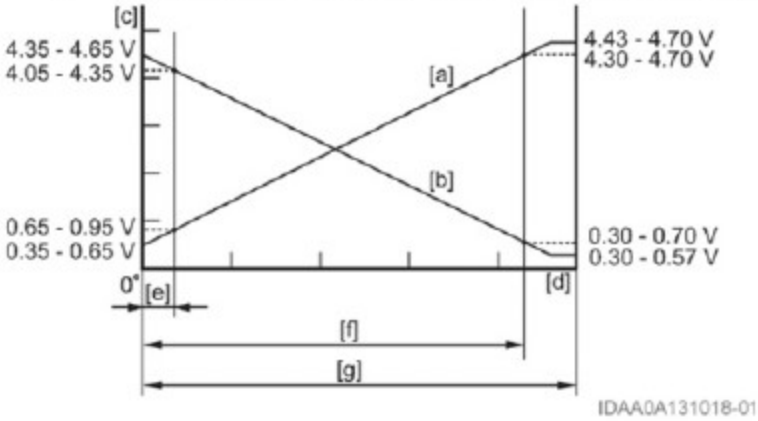
TP传感器的性能检查

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置。
- 2) 拆下空气滤清器部件。(空气滤清器部件的拆卸和安装): 1D节中G-INNOTECH
- 3) 断开电子节气门部件的接头。
- 4) 检查TP 传感器主信号和分信号的输出电压。
如果发现故障, 更换电子节气门部件。(电子节气门部件的拆卸和安装): 1D节中G-INNOTECH
 - a) 串接3节1.5V新电池(1), 检查总电压是否为4.5至5.0V。
 - b) 按图示将电压表(2) 和电池与TP 传感器相连。



[A]: TP传感器(主)	[B]: TP传感器(次)
---------------	---------------

c) 手动打开和关闭节气门, 检查电压是否随着节气门的打开角度变化, 如下图所示。



[a]: TP传感器(主) 电压
[b]: TP传感器(分) 电压
[c]: TP传感器输出电压

[d]:节气门开度
[e]:节气门偏离全关位置6.4°（默认位置）时的状态
[f]:油门踏板完全踩下时的角度(84)
[g]:节气门手动全开时的角度(96)

电子节气门控制系统的校准

注：

- 如果进行“电子节气门控制系统校准描述”：1A节中G-INNOTECH所述的维修, 应按下列步骤校准电子节气门控制系统。
- 进行校准时应检查是否满足下列条件：
 - 环境温度>5℃ (41°F)
 - 未检测出DTC。
 - 油门踏板位置：怠速位
 - 5℃ (41°F) <ECT<100℃ (212°F)
 - 电池电压>10V

- 1) 将点火开关或点火模式置于“ON”位置, 持续60秒。
 - 2) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置。
 - 3) 完成校准后, 检查ECM是否检测出DTC。
- 如果检测出DTC, 对该代码进行故障排除。

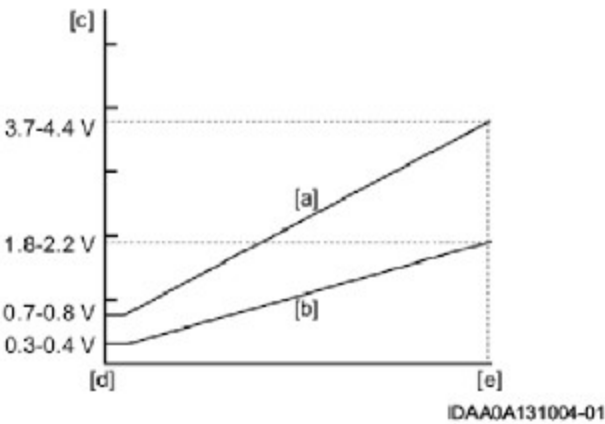
APP传感器的就车检查

注：

更换油门踏板部件后(包含APP传感器),应校准节气门位置。(电子节气门控制系统的校准)

- 1) 检查油门踏板部件(包含APP传感器)是否正确安装在车身上(例如未夹住地毯等)。如果安装不正确,应重新安装油门踏板部件。(油门踏板部件(包括APP 传感器)的拆卸和安装)
- 2) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置,将检测仪接至DLC。
- 3) 将点火开关或点火模式置于“ON”位置,选择“Data List(数据列表)”模式。
- 4) 检查电压是否按下图所示随油门踏板的位置变化。
- 如果发现故障,检查下列要点:

- 线束和接头
- APP传感器(APP传感器的检查)



[a]:APP传感器(主)电压
[b]:APP传感器(分)电压
[c]:电压
[d]:油门踏板的怠速位置
[e]:油门踏板踩到底时的位置

油门踏板部件 (包含APP传感器) 的拆卸和安装

参考：“APP传感器的就车检查”

注意：

处理APP传感器部件时如果未采取正确的防护措施, 可能导致APP传感器故障。

- 不要跌落APP传感器部件, 亦不得使其受到过大震动。该部件如受到过大震动, 必须更换。
- APP传感器部件中的传感器部分不得接触水。

注：

更换油门踏板部件后 (包含APP传感器), 应校准节气门位置。(电子节气门控制系统的校准)

拆卸

- 1) 断开电池的负极(-) 电缆。
- 2) 断开油门踏板部件 (包含APP传感器) 的接头。
- 3) 拆下油门踏板部件。
- 4) 对于左侧驾驶型车辆, 必要时可拆下油门踏板部件支架。

安装

参阅：“APP传感器的检查”

按照与拆卸相反的步骤安装, 注意：

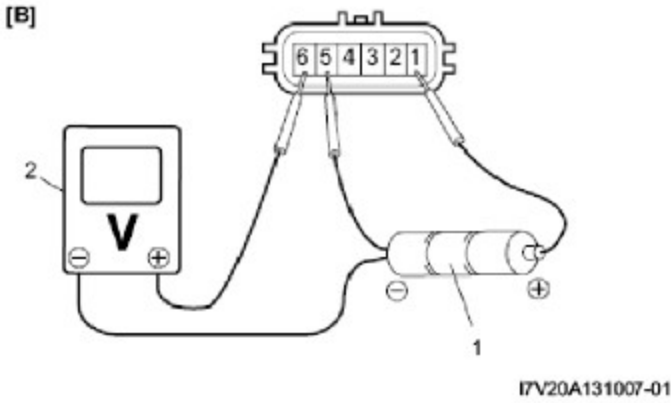
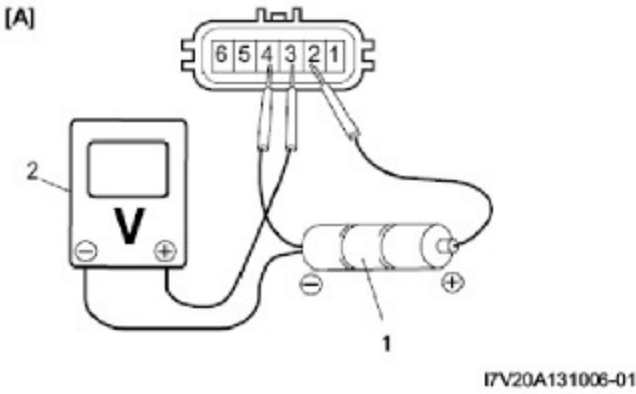
- 用规定扭矩拧紧油门踏板部件螺母 (1) 和支架螺母 (2)。
拧紧扭矩
油门踏板部件螺母(a):5.5N·m (0.56kgf-m,4.0 lbf-ft)
油门踏板部件支架螺母(b):13N·m (1.3 kgfm,9.5 lbf-ft)



APP传感器的检查

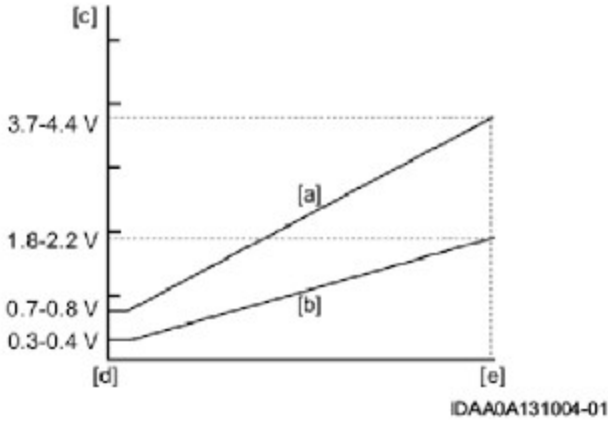
参阅：“油门踏板部件(包含APP 传感器)的拆卸和安装”

- 1) 拆卸油门踏板部件。(油门踏板部件(包含APP传感器)的拆卸和安装)
- 2) 按下列步骤检查APP传感器的输出电压。
如果发现故障,应更换油门踏板部件。(油门踏板部件(包含APP传感器)的拆卸和安装)
- a) 将3节1.5V新电池(1)串联起来,检查总电压是否为4.5~5.0V。
- b) 按图所示将电压表(2)和电池与APP传感器相连。



[A]:APP传感器(主)	[B]:APP传感器(次)
---------------	---------------

- c) 检查电压是否按照下图所示随着油门踏板位置的变化而变化。

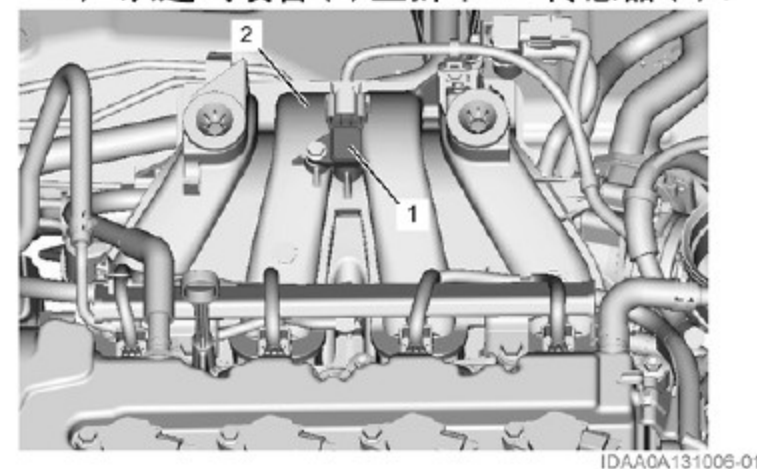


[a]:APP传感器(主) 电压
[b]:APP传感器(分) 电压
[c]: 电压
[d]: 油门踏板的怠速位置
[e]: 油门踏板踩到底时的位置

MAP传感器的拆卸和安装

拆卸

- 1) 断开电池的负极(-) 电缆。
- 2) 拆卸空气滤清器部件。(空气滤清器部件的拆卸和安装): 1D节中G-INNOTECH
- 3) 断开MAP传感器的接头。
- 4) 从进气歧管(2)上拆下MAP传感器(1)。



IDAA0A131006-01

安装

参阅：“MAP传感器的检查”

按照与拆卸相反的步骤进行, 注意:

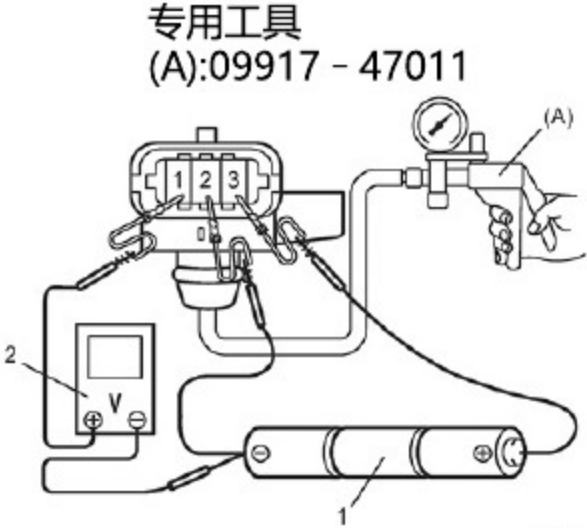
- 检查O形圈是否损坏。

MAP传感器的检查

注意：

如果过度地抽真空, MAP传感器可能会损坏。真空度不要超过-70 kPa (-0.7 kgf/cm², - 10.2 psi, - 0.7 bar)。

- 1) 拆卸MAP传感器。(MAP传感器的拆卸和安装)
- 2) 按下列步骤检查MAP传感器输出电压。
如果发现故障, 应更换MAP传感器。
(MAP传感器的拆卸和安装)
a) 将3节1.5V新电池 (1) 串联起来, 检查总电压是否为4.5~5.0V。
b) 按图所示将电压表 (2)、专用工具和电池与MAP传感器相连。



I7N3D1132015-01

- c) 用专用工具逐渐施加真空, 检查电压逐渐下降情况。

注意：

环境条件对输出电压影响很大。
在下列条件下测量时, 以下传感器电压为参考值：

- 电源电压: 5V
- 环境温度: 20℃ (68°F)
- 大气压力 : 101.3 kPa (1.01 kgf/cm², 14.7psi, 1.01 bar)

MAP传感器参考电压

大气压力:约4.1 V

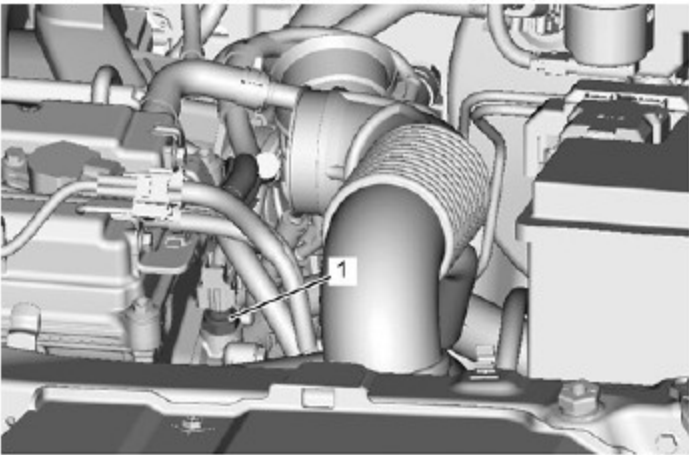
-30 kPa (-0.3 kgf / cm², -4.35 psi, -0.3bar)真空:约2.9 V

-60 kPa (-0.6 kgf / cm² , -8.70 psi, -0.6bar) 真空:约1.7 V

ECT传感器的拆卸和安装

拆卸

- 1) 断开电池的负极(-) 电缆。
- 2) 排干冷却液。(冷却系统的排干): 1F节中G-INNOTECH
- 3) 拆卸空气滤清器部件。(空气滤清器部件的拆卸和安装): 1D节中G-INNOTECH
- 4) 从ECT传感器 (1) 上断开接头。



IDAA0A131007-01

- 5) 从节温器壳体上拆下ECT传感器。

安装

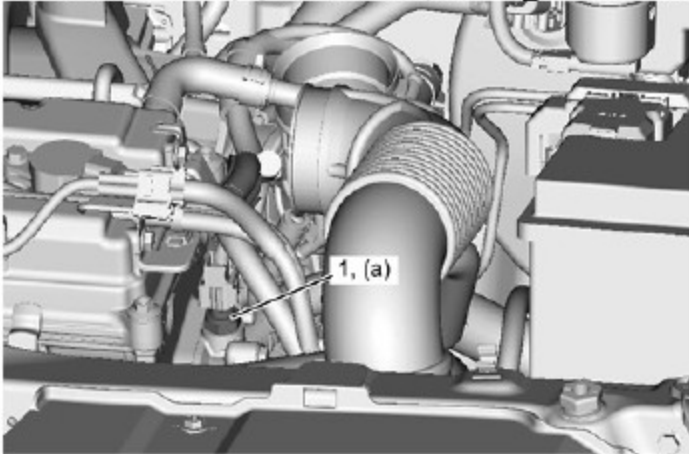
参阅：“ECT传感器的检查”

按照与拆卸相反的步骤进行, 注意:

- 清洁ECT传感器和节温器壳体的配合表面。
- 检查O形圈是否损坏, 必要时更换。
- 用规定扭矩拧紧ECT传感器 (1)。

拧紧扭矩

ECT传感器(a):13N.m (1.3 kgf-m, 9.5 lbf-ft)



IDAA0A131008-01

- 向冷却系统重新加满冷却液。(重新加满冷却系统): 1F节中G-INNOTECH
- 检查冷却系统有无泄漏。(发动机冷却系统的检查): 1F节中G-INNOTECH

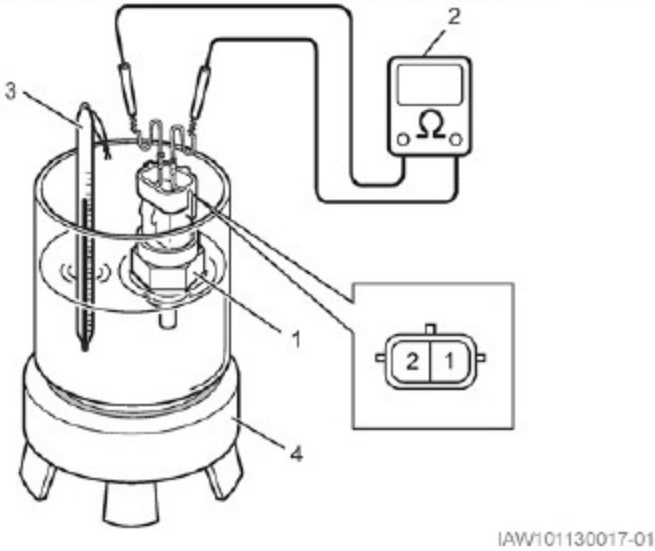
ECT传感器的检查

参阅：“ECT传感器的拆卸和安装”

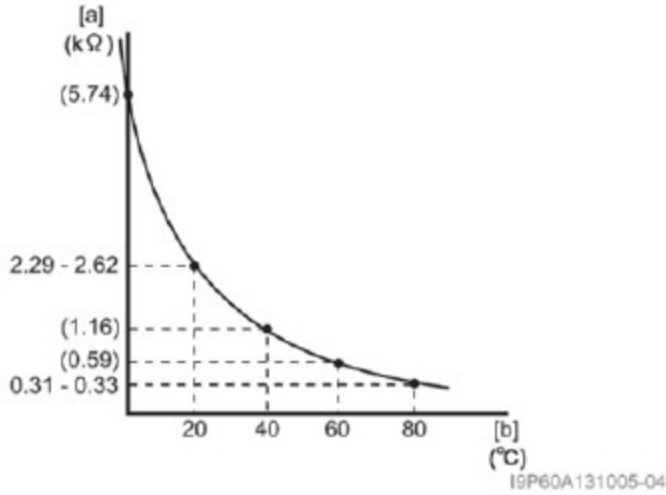
注：

ECT传感器浸在冷却液中时, 不要测量端子间的电阻值。因为在浸湿状态下得不到精确的测量值。

检查端子“1”和端子“2”之间的电阻值是否按下图所示随冷却液的温度而变化。
如果发现故障, 应更换ECT传感器。(ECT传感器的拆卸和安装)



2. 欧姆表	3. 温度表	4. 加热器
--------	--------	--------



[a] : 电阻值	[b] : 温度
-----------	----------

H02S-1和H02S-2的就车检查

H02S加热器

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置, 断开H02S-1或H02S-2接头。
 - 2) 用欧姆表测量H02S接头端子“3”和“4”之间传感器加热器H02S接头(传感器侧)的电阻值。
- 如果发现故障, 应更换H02S。(H02S-1和H02S-2的拆卸和安装)

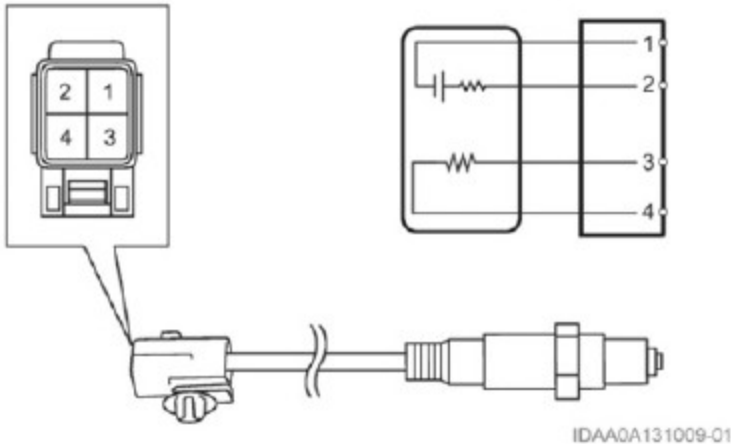
注:

传感器的温度对阻值影响很大, 检查传感加热器温度是否正确。

H02S加热器阻值

H02S-1: 20 °C (68°F)下6.0 至12.0 Ω

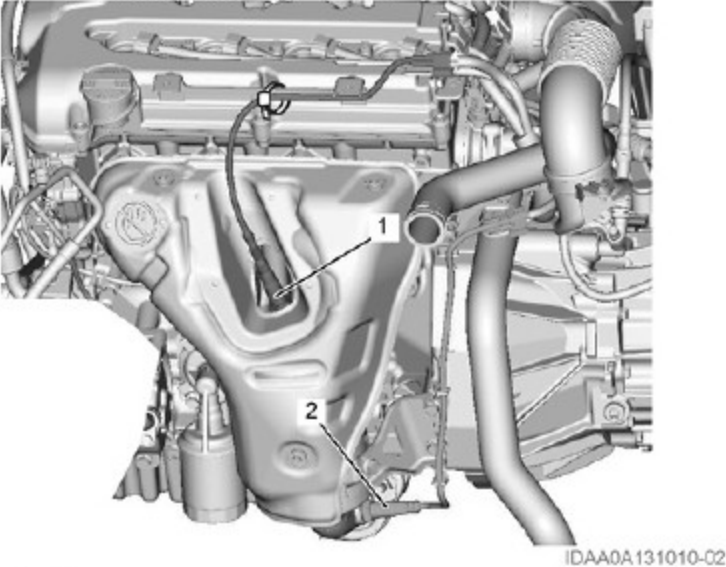
H02S-2: 20 °C (68°F)下6.0 to 12.0 Ω



H02S-1和H02S-2的拆卸和安装
参阅：“H02S-1和H02S-2的就车检查”
拆卸
当心:

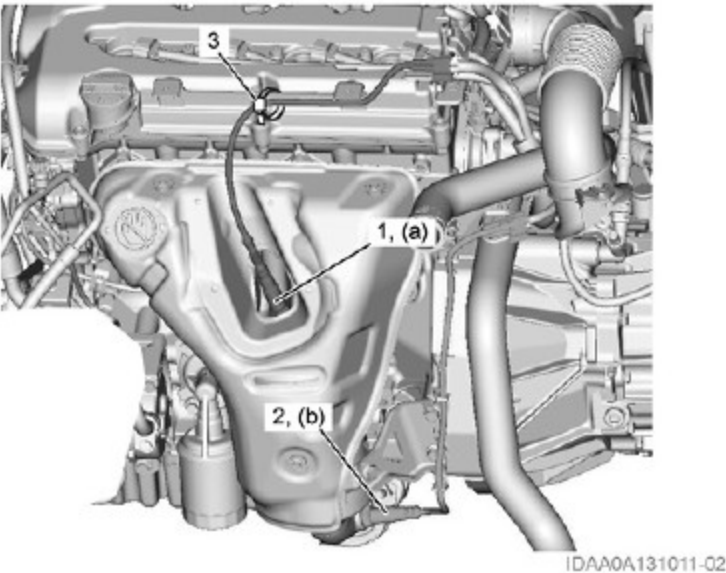
当排气系统元件仍处于高温时, 触摸元件可能导致烫伤。
拆卸H02S时应检查排气系统是否已冷却。

- 1) 断开电池的负极 (-) 电缆。
- 2) 拆卸空气滤清器部件。(空气滤清器部件的拆卸和安装) : 1DG-INNOTEC
- 3) 断开H02S-1或H02S-2的接头, 从线夹中松开线束。
- 4) 拆卸H02S-1或H02S-2之前执行下列步骤。
 - a) 对于H02S-1, 必要时拆卸排气歧管罩。(排气歧管的拆卸和安装) : 1K节中G-INNOTEC
 - b) 对于H02S-2, 应吊起汽车。
- 5) 从排气歧管上拆下H02S-1 (1) 或H02S-2 (2) 。



安装
按照与拆卸相反的步骤进行, 注意:

- 按规定扭矩拧紧H02S-1 (1)
拧紧扭矩
H02S-1 (a): 45 N·m (4.6 kgf-m, 33.5 lbf-ft)
- 按规定扭矩拧紧H02S-2 (2)
拧紧扭矩
H02S-2 (b): 45 N·m (4.6 kgf-m, 33.5 lbf-ft)
- 更换新线夹 (3) 。



- 安装后, 运行发动机, 检查传感器是否有排气漏气。

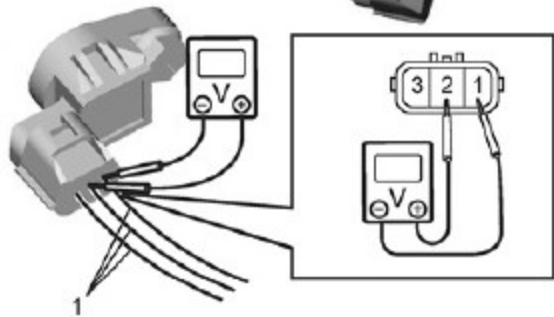
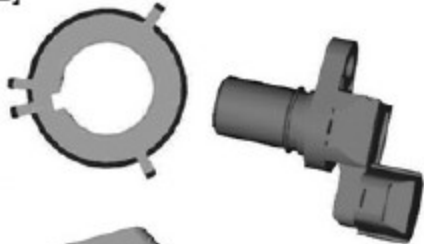
CMP传感器的就车检查

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置, 断开CMP传感器接头。
- 2) 如图所示连接CMP传感器及其接头之间的引入线。
- 3) 将点火开关或点火模式置于“ON”位置, 检查输出电压是否按下图所示随着信号转子的位置而变化。

[A]



[B]



IBP6QB130008-02

[A] : 约5V CMP传感器正对信号转子的突起部分。
[B] : 约0V CMP传感器未正对信号转子的突起部分。

CMP传感器的拆卸和安装

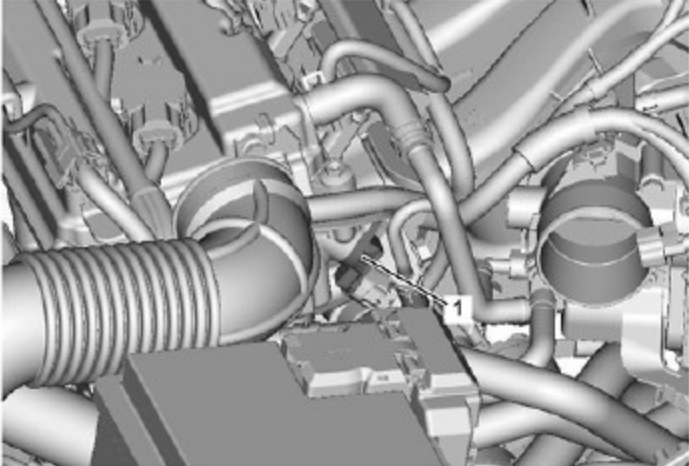
参考：“CMP传感器的就车检查”

注意：

CMP传感器螺栓预先涂有粘接剂。如果重复使用,可能会松动。
更换新的CMP传感器螺栓。

拆卸

- 1) 拆卸电池的负极(-)电缆。
- 2) 拆卸空气滤清器部件和出口软管。(空气滤清器部件的拆卸和安装)：1D节中G-INNOTECH
- 3) 从CMP传感器上断开接头。
- 4) 从气缸盖上拆下CMP传感器(1)。



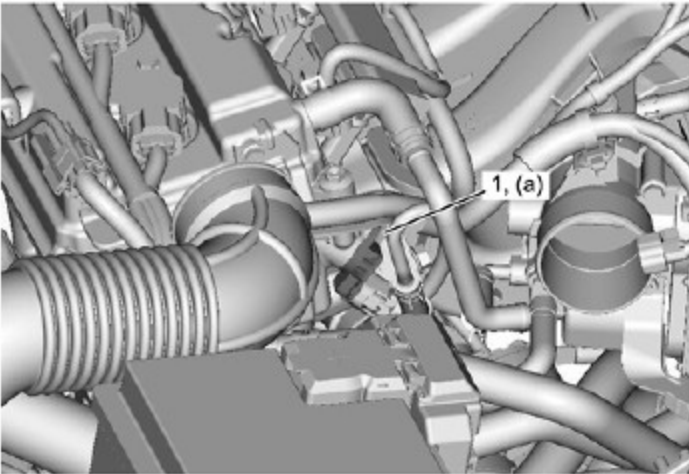
IDAAQA131012-01

安装

参阅：“CMP传感器的检查”

按照与拆卸相反的步骤进行, 注意：

- CMP传感器O形圈上涂机油。
- 用规定扭矩拧紧CMP传感器螺栓(1)。
拧紧扭矩
CMP传感器螺栓(a): 11 N·m (1.1 kgf -m,8.5 lbf-ft)

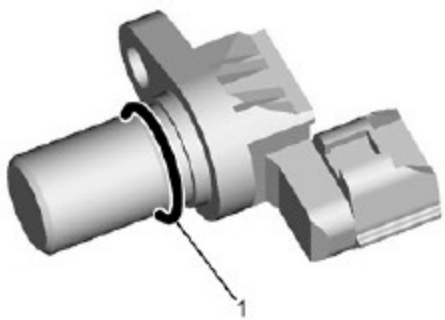


IDAAQA131013-01

CMP传感器的检查

- 1) 拆卸CMP传感器。(CMP传感器的拆卸和安装)
- 2) 检查下列要点。

- O形圈有无损坏。
- CMP传感器及信号转子齿的端面应无金属颗粒和损坏。



IBP60B130011-01

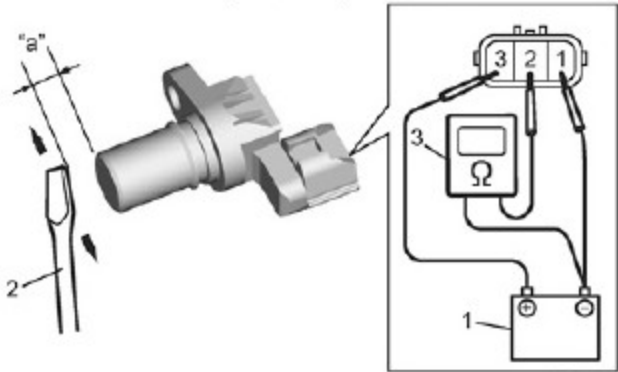
- 3) 按下列步骤检查CMP传感器。
如果发现故障, 应更换CMP传感器。(CMP传感器的拆卸和安装)
a) 按图所示将电池(1)和欧姆表(3)接至CMP传感器。
b) 在CMP传感器前面移动铁磁体(铁)(2), 检查CMP传感器电阻值是否发生下述变化。

注:

铁磁材料(铁)与CMP传感器端面之间的间隙a保持约1mm(0.03英寸)。

CMP传感器阻值

阻值在220Ω(或更小)至无穷大之间变化。



IBP60B130012-02

CKP传感器的拆卸和安装

注意:

CKP传感器螺栓预先涂有粘接剂。如果重复使用,可能会松动。
更换新的CKP传感器螺栓。

拆卸

- 1) 断开电池的负极(-) 电缆。
- 2) 拆卸发电机传动皮带, 松开枢轴螺栓并向后移动发电机。
- 3) 从CKP传感器上断开接头。
- 4) 从缸体上拆下CKP传感器 (1)。



IDAA0A131014-01

安装

参阅: “CKP传感器检查”

按照与拆卸相反的步骤进行, 注意:

- 在CKP传感器O形圈上涂机油。
- 用规定扭矩拧紧CKP传感器螺栓。

拧紧扭矩

CKP传感器螺栓(a): 11 N·m (1.1 kgf -m,8.5 lbf-ft)



4RS0A130007-01

CKP传感器的检查

- 1) 拆卸CKP传感器。(CKP传感器的拆卸和安装)
- 2) 检查下列要点:

- O形圈(1) 是否无损坏。
- CKP传感器和传感器板齿是否无金属颗粒和损坏。



IBP60B130013-01

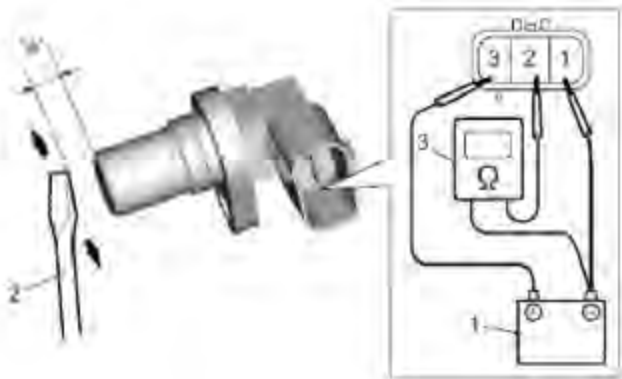
- 3) 按照下列步骤检查CKP传感器。
如果发现故障, 应更换CKP传感器。(CKP传感器的拆卸和安装)
a) 按图所示将电池(1) 和欧姆表(3) 与CKP传感器连接。
b) 移动铁磁材料(铁)(2), 观察CKP传感器电阻值是否按下述要求变化。

注:

铁磁材料(铁) 与CKP传感器端面之间的间隙a保持约1mm(0. 03英寸)。

CKP传感器阻值

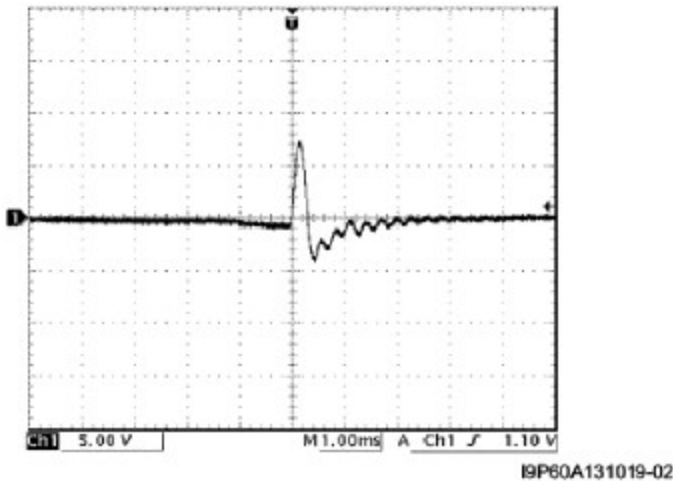
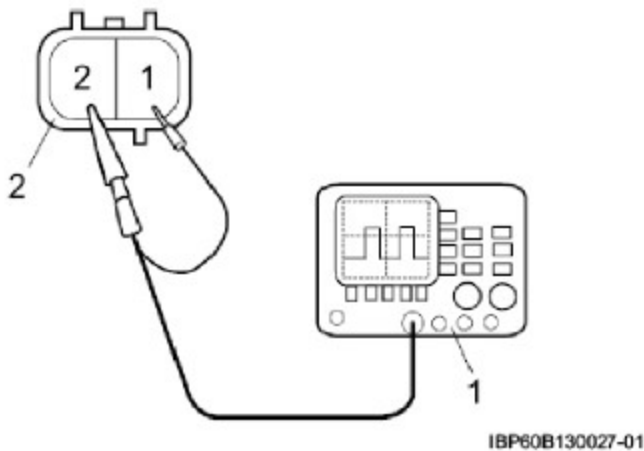
阻值在220Ω(或更小)至无穷大之间变化。



IBP60B130014-02

爆震传感器的就车检查

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置, 断开爆震传感器的接头(2)。
 - 2) 如图所示连接示波器(1)和爆震传感器接头。
 - 3) 用塑料锤敲一下缸体, 观察示波器波形是否如下图所示。
- 如果发现故障, 应更换爆震传感器。(爆震传感器的拆卸和安装)

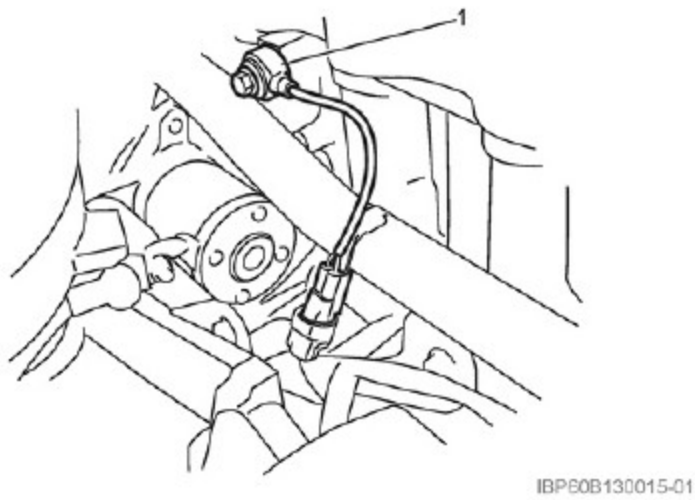


爆震传感器的拆卸和安装

参阅：“爆震传感器的就车检查”

拆卸

- 1) 断开电池的负极 (-) 电缆。
- 2) 拆卸进气歧管。(进气歧管的拆卸和安装) : 1D 节中 G-INNOTECH
- 3) 断开爆震传感器的接头。
- 4) 从缸体上拆下爆震传感器 (1)。



IBP60B130015-01

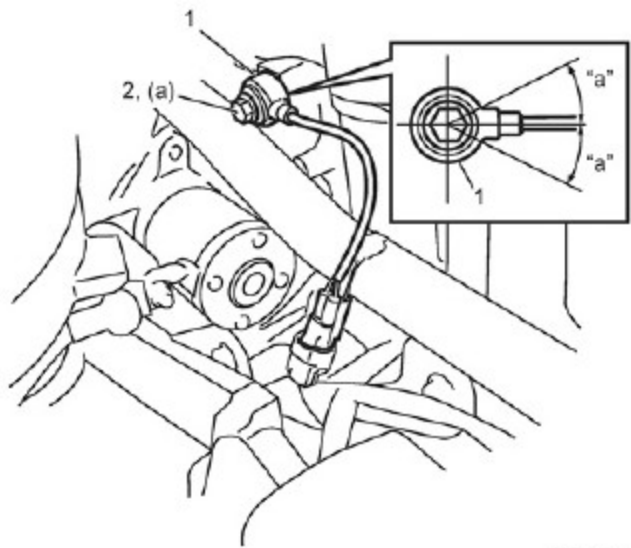
安装

按照与拆卸相反的步骤进行, 注意:

- 如图所示安装爆震传感器 (1)。
- 按规定扭矩拧紧爆震传感器螺栓 (2)。

拧紧扭矩

爆震传感器螺栓(a): 23 N • m (2.3 kgf -m,17.0 lbf-ft)



ISRWQA130006-01

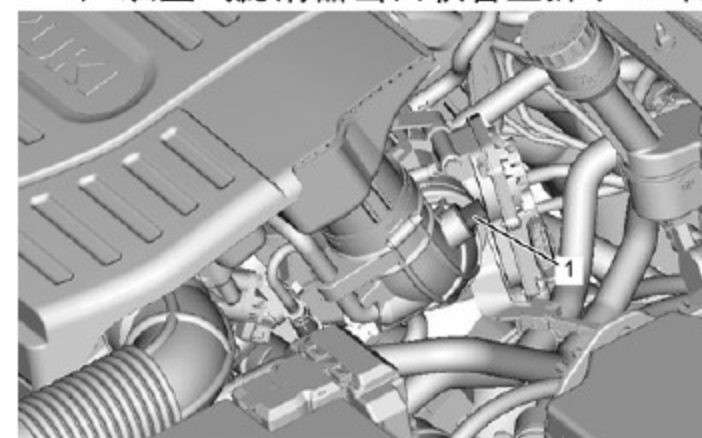
“ a ” 30

发动机和排放控制系统继电器检查
参阅10B节中“控制继电器的检查”。

IAT传感器的拆卸和安装

拆卸

- 1) 断开电池的负极(-)电缆。
- 2) 断开IAT传感器接头。
- 3) 从空气滤清器出口软管上拆下IAT传感器(1)。



IDAA0A131015-01

安装

参阅：“IAT传感器的检查”

按照与拆卸相反的步骤进行, 注意:

- 清洁IAT传感器和空气滤清器出口软管的配合表面。

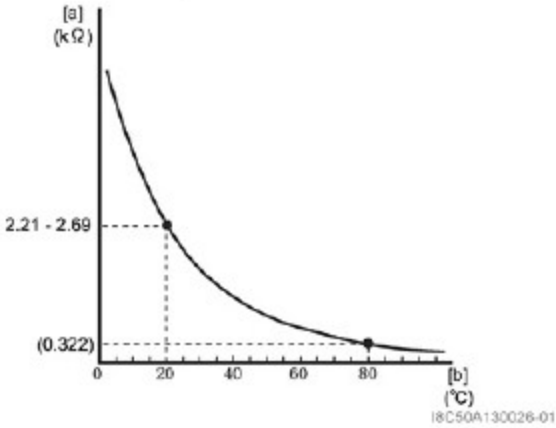
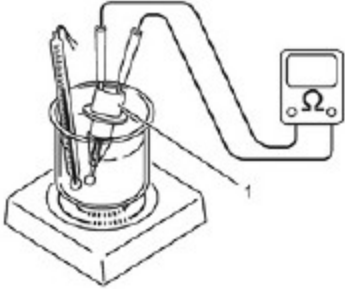
IAT传感器的检查

参阅：“IAT 传感器的拆卸和安装”

注：

IAT传感器完全浸在水中时, 不要测量端子间的电阻值。因为在浸湿状态下得不到精确的测量值。

检查传感器端子之间的电阻值是否按下图所示随着水温而变化。
如果发现故障, 应更换IAT 传感器。（IAT传感器的拆卸和安装）



[a] : 电阻	[b] : 温度
----------	----------

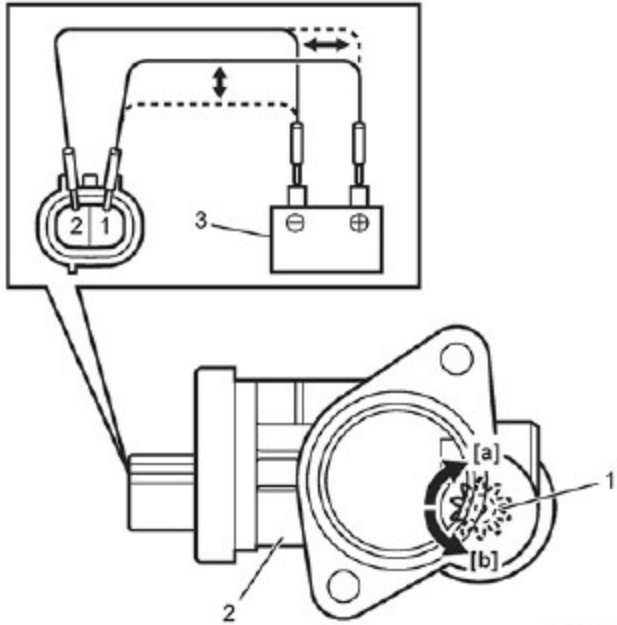
IMT阀执行机构的检查

注意：

如果电池电压的作用时间超过10s, 可能损坏IMT阀执行机构。
电池电压在IMT阀执行机构上的作用时间应小于10s。

- 1) 拆下IMT阀执行机构。(IMT阀执行机构的拆卸和安装) : 1D节中G-INNOTECH
- 2) 按下表所示将电池的正(+) 负(-) 极与IMT阀执行机构(2) 相连。如果小齿轮(1) 未按规定方向运行, 应更换IMT阀执行机构。(IMT阀执行机构的拆卸和安装) : 1D节中G-INNOTECH

旋转方向	接线端	
顺时针	1	2
逆时针	-	+

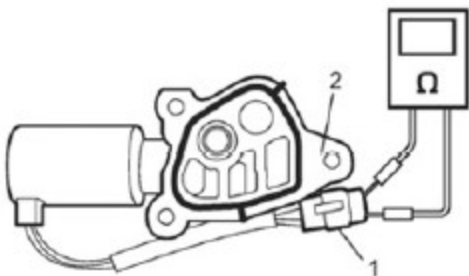


IBP60B130020-01

[a] : 顺时针	3. 电池
[b] : 逆时针	

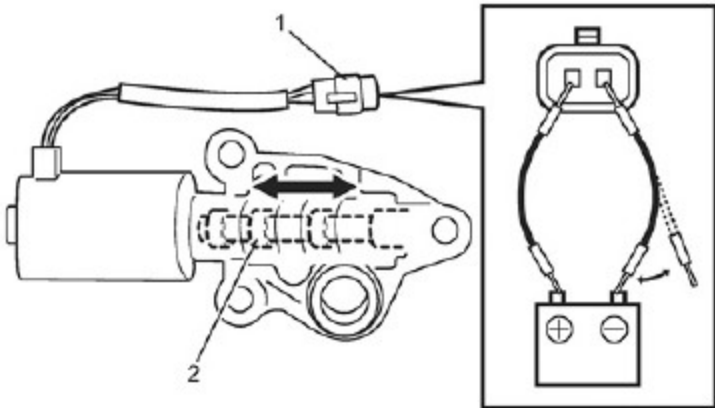
OCV检查

- 拆卸OCV。(OCV的拆卸和安装):1D节中G-INNOTECH
 - 按照下列步骤检查OCV。
 - a. 检查OCV 接头(1)端子间的电阻值。如果测得的电阻值超过规范范围,应更换OCV(2)。(OCV的拆卸和安装):1D节中G-INNOTECH
- OCV电阻值
在20°C (68°F) 下6.7 至7.7Ω



IBP60B130021-02

- b. 如图所示将电池与OCV接头(1)相连, 检查运行中因滑阀(2)移动而产生的噪音。
如果检查结果不符合规定,应更换OCV。(OCV 的检查 and 安装):1D节中G-INNOTECH



IBP60B130022-01

电气负载电流传感器的就车检查

电池电流

用铃木检测仪

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置, 将铃木检测仪与DLC 连接。

专用工具

:铃木检测仪(铃木SDT-II)

- 2) 检查当电气负载升高时, 铃木检测仪上显示的电池电流值是否变成下述值。

电池电流(供参考)

将点火开关或点火模式置于“ON”位置时: 2至8A

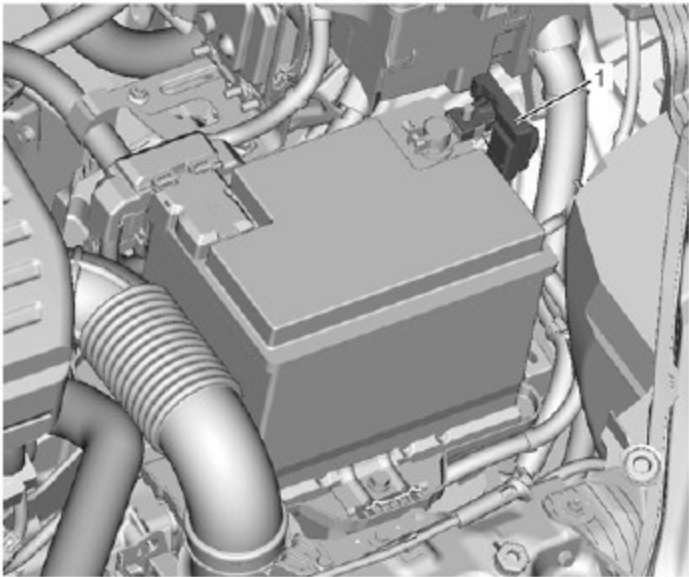
将点火开关或点火模式置于“ON”位置且前照灯打开时: 10至24A

将点火开关或点火模式置于“ON”位置, 前照灯打开且风扇转速选择器处于最大位置时: 24至33A

如果检查结果不符合要求, 检查下列部位:

- 电气负载电流传感器电路(功率、搭铁、输出)
- 电池负极(-) 电缆
- 下列充电系统元件
 - 电池(电池检查): 1J节中G-INNOTECH
 - 发电机(发电机测试): 1J节中G-INNOTECH
 - 发电机输出电路
 - “DTC U2001”: 1A节中G-INNOTECH下步骤2发电机LIN络通信电路

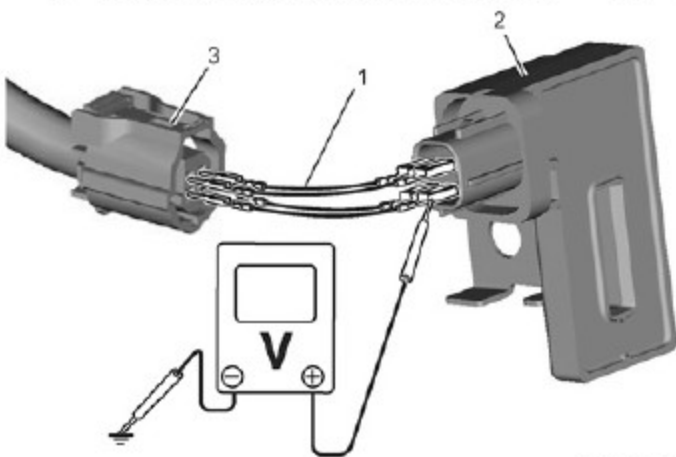
如果电气负载电流传感器电路和充电系统状态良好, 应更换电气负载电流传感器(1)。



IDAA0A131018-01

不使用铃木检测仪

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置, 断开电气负载电流传感器接头。
- 2) 用引入线(1)连接电气负载电流传感器(2)及其接头(3)。
- 3) 将点火开关或点火模式置于“ON”位置, 参阅“ECM及其电路的检查”: 1A节中G-INNOTECH, 检查电压是否随电气负载变化。



I9P60A131022-01

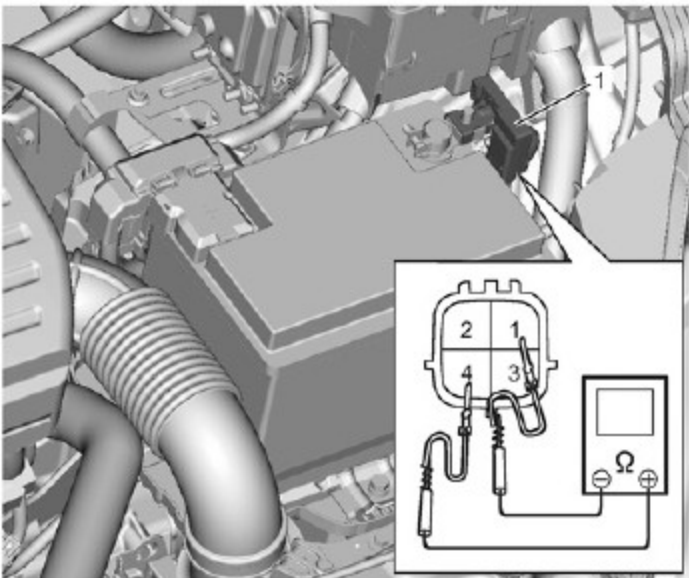
如果检查结果不符合规定, 检查下列零件和电路。

- 电气负载电流传感器电路(功率、搭铁和输出)
- 电池负极(-) 电缆
- 下列充电系统元件
 - 电池(电池检查): 1J节中G-INNOTECH
 - 发电机(发电机测试): 1J节中G-INNOTECH
 - 发电机输出电路
 - “DTC U2001”: 1A节中G-INNOTECH下步骤2发电机LIN络通信电路

如果电气负载电流传感器电路和充电系统状态良好, 应更换电气负载电流传感器(1)。

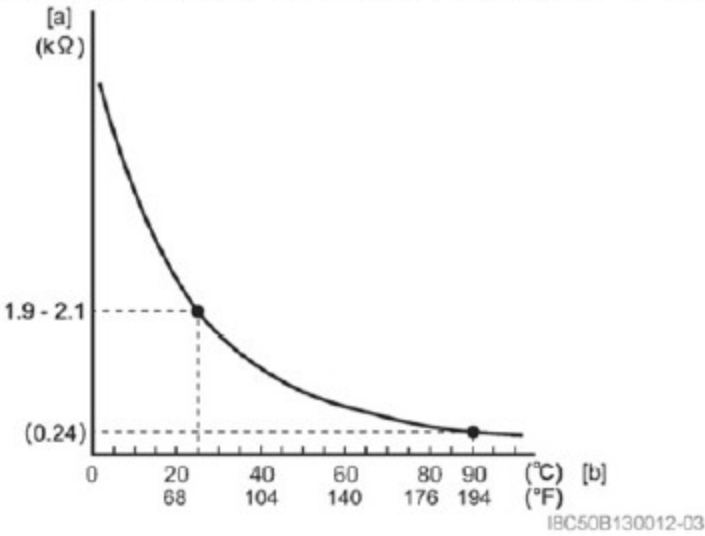
温度

- 1) 将点火开关或点火模式置于“OFF”位置, 断开电气负载电流传感器接头。
- 2) 按图所示将欧姆表接至传感器(1)。



IDAA0A131017-01

3) 检查电阻值是否如下图所示随着电池温度而变化。
如果检查结果不符合规定, 应更换电气负载电流传感器。



IBC50B130012-03

[a] : 电阻	[b] : 温度
----------	----------

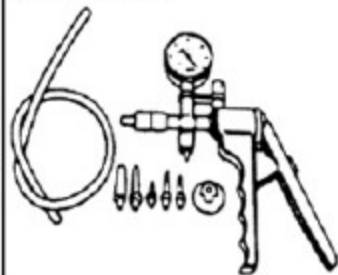
拧紧扭矩技术要求

紧固件	紧固扭矩			备注
	N • m	kg-m	lb-ft	
ECM安装螺母	5. 7	0. 58	4. 5	(T1C101)
油门踏板部件螺母	5. 5	0. 56	4. 0	(T1C102)
油门踏板部件支架螺母	13	1. 3	9. 5	(T1C103)
ECT传感器	13	1. 3	9. 5	(T1C104)
H02S-1	45	4. 6	33. 5	(T1C105)
H02S-2	45	4. 6	33. 5	(T1C106)
CMP传感器螺栓	11	1. 1	8. 5	(T1C107)
CKP传感器螺栓	11	1. 1	8. 5	(T1C108)
爆震传感器螺栓	23	2. 3	17. 0	(T1C109)

参阅：
本页未做规定的紧固件的拧紧扭矩参阅：
0A节中“紧固件信息”

专用工具

09917-47011
真空泵表



铃木检测仪
(铃木SDT-II)

